

## strato fill 101



### 1. OPIS PRODUKTU

Płynne, bezrozpuszczalnikowe spoiwo na bazie żywic dyspergowanych w wodzie, do mieszania z pyłem drzewnym. Produkt jest przeznaczony do wypełniania ubytków i szczelin w posadzkach drewnianych, jak również na wszelkich powierzchniach drewnianych w trakcie prac montażowych lub renowacyjnych. Na wypełnienie uzyskane po zastosowaniu mieszaniny mogą zostać zaaplikowane wszystkie systemy eukula tworzące zabezpieczenie podłóg, zarówno lakierowe jak i olejowe.

### 2. PRZEZNACZENIE

Produkt po wymieszaniu z pyłem drzewnym przeznaczony do wypełniania ubytków i szczelin o szerokości do 2 mm pomiędzy elementami posadzek drewnianych lub innych konstrukcji drewnianych przed aplikacją systemów lakierowych i olejowych zabezpieczających ich powierzchnię.

### 3. PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I APLIKACJA

- a) Powierzchnia, która ma być szpachlowana musi być wyszlifowana zgodnie ze sztuką parkieciarską oraz zaleceniami branżowymi powierzchnię drewna. Szlifowanie należy wykonać materiałami ściernymi i maszynami do tego celu przeznaczonymi, wykorzystując w końcowym etapie materiały ścierne o gradacji 80. Powierzchnia podłogi musi być bardzo starannie odkurzona gdyż pył pozostawiony w szczelinach parkietu uniemożliwi ich poprawne wypełnienie masą szpachlową.
- b) Pojemnik ze strato fill 101 pozostawić w pomieszczeniu aż do osiągnięcia temperatury pokojowej. Zawartość opakowania przed otwarciem należy ujednorodnić poprzez energiczne, kilkukrotne potrząśnięcie w różnych płaszczyznach. strato fill 101 zmieszać na neutralnym podłożu z pyłem drzewnym pochodzącym ze szlifowania materiałem ściernym o gradacji 80. Gęstość mieszaniny uzależniona jest od wielkości szczelin. Dla nowo montowanych posadzek drewnianych zaleca się aby mieszanina była zbliżona w konsystencji do ciasta naleśnikowego. W proporcjach wagowych oznacza to, że ciężar pyłu powinien stanowić do 15% całkowitej masy.
- c) Mieszaninę rozprowadzać za pomocą szpachli ze stali nierdzewnej na całej powierzchni posadzki i mocno ją wcisnąć w szczeliny. Należy zachować staranność w wypełnieniu szczelin i ubytków, a jednocześnie nie pozostawiać nadmiaru mieszaniny na powierzchni posadzki. Po wyschnięciu szpachlówki, tj. po ok. 60 minutach, powierzchnię parkietu należy wyszlifować maszynowo papierem o gradacji 100.
- d) W przypadku szerszych szczelin powyżej 1 mm, może zaistnieć potrzeba powtórnej aplikacji. Rekomendowane jest użycie pyłu pochodzącego ze szlifowania maszynami tarczowymi. Użycie pyłu po szlifierkach taśmowych prowadzonych wzdłuż powoduje większy skurcz w trakcie schnięcia. Z uwagi na dużą zawartość reaktywnego nasypu szlifującego w pyłe nie jest wskazane stosowanie pyłu pochodzącego po użyciu siatek szlifierskich. Spoiwo ze względu na obojętne PH zachowuje naturalny kolor pyłu. W przypadku ciemnej barwy drewna lub elementów posadzkowych o dużych kontrastach kolorystycznych, należy przeprowadzić próbę. Fuga może być widoczna jako jaśniejsza. W razie potrzeby mieszanina może być dobarwiona w trakcie mieszania za pomocą bejc wodorocieńczalnych.

- e) Zalecana temperatura powierza w pomieszczeniu, podłogi i produktu powinna być do siebie zbliżona i wynosić ok. 17-25°C. Wilgotność względna powietrza powinna wynosić 45-70%. W pomieszczeniu należy zapewnić cyrkulację powietrza wraz z możliwością dopływu świeżego powietrza z zewnątrz.

#### 4. WYDAJNOŚĆ

Wydajność produktu zależna jest od wielkości i ilości szczelin i ubytków.

W trakcie montażu nowych posadzek drewnianych zużycie produktu nie powinno przekroczyć ok. 50 ml/m<sup>2</sup>. Litr produktu pozwoli na wypełnienie szczelin na powierzchni ok. 20 m<sup>2</sup>. W przypadku prac renowacyjnych zużycie może być większe.

#### 5. CZAS SCHNIĘCIA PRODUKTU

Schnięcie wypełnienia: ok. 60 minut (w temperaturze 20°C i wilgotności wzgl. powietrza 50%). Po tym czasie schnięcia w warunkach podanych wcześniej podłoga może być ponownie szlifowana. Podczas wypełniania szerszych fug, czas schnięcia wzrasta. Przed rozpoczęciem dalszych prac na podłodze, musi być ona całkowicie sucha.

Niskie temperatury, zwiększona wilgotność, słaba wentylacja może znacząco wydłużyć czas schnięcia. Zalecane jest stosowanie wentylacji.

#### 6. OKRES I WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach przez okres 12 miesięcy, w temperaturze +5°C do +27°C.

#### 7. ZAWARTOŚĆ LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH

**VOC (g / l) <1 (ISO11890) / GISCODE: W1.**

ADR / RID: Wyrób nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów transportowych.

CLP: Produkt nie jest klasyfikowany zgodnie z przepisami CLP.

#### 8. MYCIE NARZĘDZI

Narzędzia należy myć wodą bezpośrednio po zakończeniu pracy.

#### 9. ZASADY POSTĘPOWANIA BHP I Z ODPADAMI

Nawet podczas korzystania z produktów o bardzo niskiej zawartości substancji szkodliwych należy zachowywać podstawowe zasady bezpieczeństwa (patrz KARTA CHARAKTERYSTYKI PRODUKTU). Nie wylewać do kanalizacji i zbiorników wodnych.

Dokładnie opróżnione puste opakowania mogą być powtórnie przerobione w procesie recyklingu. Nie dodawać żadnych obcych materiałów. Nie spożywać. Chronić przed dziećmi.

#### 10. OPAKOWANIA

Pojemnik z tworzywa sztucznego 1 l

Pojemnik z tworzywa sztucznego 5 l

Pojemnik z tworzywa sztucznego 10 l

#### 11. UWAGI DODATKOWE

Karta Charakterystyki produktu dostępna na żądanie.

**Dane producenta:**

CC-Dr. Schutz GmbH

Holbeinstraße 17

D-53175 Bonn

Tel: +49 228/95 35 2-0

Fax: +49 228/95 35 2-46

E-Mail: [export@dr-schutz.com](mailto:export@dr-schutz.com)**Dane dystrybutora w Polsce:**

Dr. Schutz Polska Sp. z o.o

Ul. Dekoracyjna 3

65-722 Zielona góra

Polska

Tel. +48 600 093 180

[dr-schutz@dr-schutz.eu](mailto:dr-schutz@dr-schutz.eu)**Informacje produktowe**

---

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszej informacji zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość wyrobów, pod warunkiem, że zostaną spełnione wytyczne i normy, i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą. W momencie wydania nowego opracowania karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.