

strato classic prime 200



1. OPIS PRODUKTU

Szybkoschnący lakier podkładowy na bazie dyspergowanych w wodzie poliakrylanów dedykowany na podłogi drewniane i korkowe, wewnątrz budynków. Bezwonny, bez emisyjny, wyrób w istotny sposób ograniczający efekt sklejanie krawędzi. Jest szczególnie zalecany na gatunki drewna o intensywnych wybarwieniach, w tym także na gatunki egzotyczne. Na egzotycznych gatunkach drewna może to tworzyć specyficzny obraz powierzchni. zaleca się przeprowadzenie testu.

2. PRZEZNACZENIE

Produkt przeznaczony do tworzenia warstwy podkładowej pod wszystkie lakiery nawierzchniowe linii **strato**.

3. PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I APLIKACJA

- a) Powierzchnia na którą ma być aplikowany lakier strato classic 200 musi być wyszlifowana zgodnie ze sztuką parkieciarską oraz zaleceniami branżowymi. Szlifowanie należy wykonać materiałami ściernymi i maszynami do tego celu przeznaczonymi, wykorzystując w końcowym etapie materiały ściernie o gradacji 100 lub 120. Szczeliny i ubytki wypełnić szpachlówką z wykorzystaniem pyłu drzewnego pochodzącego z danej posadzki i płynnego spoiwa (zalecane spoiwa **eukula H99** lub **Strato fill 101**). Przed aplikacją zaleca się dokładne odkurzenie i przetarcie powierzchni by usunąć pył i ziarna nasypu z materiałów ściernych. powierzchnia podłogi przed aplikacją lakieru musi być czysta, sucha, wolna od wosku, pyłu i innych zanieczyszczeń.
- b) Temperatura pomieszczenia, podłogi i produktu powinna być do siebie zbliżona i wynosić ok. 17-25°C. Nie może być niższa niż 15°C. Wilgotność względna powietrza powinna wynosić 45-70%. W pomieszczeniu, po zakończeniu aplikacji należy zapewnić cyrkulację powietrza wraz z możliwością dopływu świeżego powietrza z zewnątrz.
- c) Pojemnik ze strato classic prime 200 pozostawić w pomieszczeniu aż do osiągnięcia temperatury pokojowej. Przed otwarciem i aplikacją, produkt należy ujednolicić w opakowaniu poprzez wymieszanie. W tym celu należy dokładnie zamknięte opakowanie z zawartością potrząsać w różnych płaszczyznach przez ok. 30-40 sekund.
- d) Lakier w przypadku szczególnie chłonnych gatunków drewna aplikować z użyciem kувety lub wiadra lakierniczego. W przypadku podłogi dębowej można aplikować bezpośrednio wylewając na powierzchnię niewielkie porcje lakieru. Rozprowadzać należy równomiernie za pomocą wałka (zalecany „aquatop”) zdecydowanymi ruchami unikając zbędnych przerw w pracy na jednej powierzchni. W narożnikach pomieszczeń i na bokach pomieszczeń stosując pędzle. Zaleca się pracę w zespołach dwuosobowych by unikać zwłoki przy aplikacji .
- e) Silnie wysuszone drewno (np. podłogi z ogrzewaniem podłogowym) należy „wodować” przed aplikacją strato classic prime 200, aby zmniejszyć ryzyko przebarwień.

- f) Dopuszcza się możliwość matowienie lakieru podkładowego przy zachowaniu niezbędnej uwagi oraz zastosowania materiałów ściernych o granulacji większej niż 120.

4. WYDAJNOŚĆ

Wydajność produktu zależna jest od gatunku drewna i sposobu przygotowania powierzchni. Rekomendowane zużycie to 120 – 150g/m². Litra produktu pozwala na aplikację powierzchni 7 - 8m².

5. CZAS SCHNIĘCIA PRODUKTU

W temperaturze 20°C i wilgotności powietrza 50% do dalszych prac można przystąpić po około 3 godzinach.

Wysoka wilgotność, niska temperatura lub słaba cyrkulacja powietrza w pomieszczeniu wydłuża czas schnięcia.

UWAGA: ze względu na pracę drewna, w celu uniknięcia jego nadmiernego pęcznienia zaleca się stosowanie tylko jednej warstwy lakieru na bazie wody w ciągu dnia.

6. CECHY PRODUKTU

Stopień połysku - Nie dotyczy

Kolor - W opakowaniu: mleczny.

Po wyschnięciu: transparentny, lekko ożywia naturalną barwę drewna.

Zapach - Niewyczuwalny.

7. OKRES I WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Chronić przed mrozem. Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach przez okres 12 miesięcy, w temperaturze +5°C do +27°C. Jeśli produkt był przechowywany w zmiennych temperaturach oraz w otwartych pojemnikach, mogły się w nim wytworzyć suche części. Przed rozpoczęciem korzystania z lakieru musi on zostać prefiltrowany.

8. ZAWARTOŚĆ LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH

LZO (g / l) 49 (ISO11890) / GISCODE: W2 + / 2004/42 / IIA (I) (140) 140.

ADR / RID: Wyrób nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów transportowych.

CLP: Produkt nie jest klasyfikowany zgodnie z przepisami CLP.

9. CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Bezpośrednio po użyciu czystą wodą. Zaleca się, aby zostawić dobrze umyty wałek w pełni pokryty wodą, aby uniknąć wysuszenia. Jednakże, gdy wałek jest stosowany na nowo do aplikacji, nie wolno mieszać z lakieru wodą (przed użyciem wałka, musi być z niego usunięta woda).

10. ZASADY POSTĘPOWANIA BHP I Z ODPADAMI

Nawet podczas korzystania z produktów o bardzo niskiej zawartości substancji szkodliwych należy zachowywać podstawowe zasady bezpieczeństwa (patrz KARTA CHARAKTERYSTYKI PRODUKTU).

Nie wylewać do kanalizacji i zbiorników wodnych.

Dokładnie opróżnione puste opakowania mogą być powtórnie przerobione w procesie recyklingu.

Nie dodawać żadnych obcych materiałów. Nie spożywać. Chronić przed dziećmi.

11. OPAKOWANIA

Pojemnik z tworzywa sztucznego 1 l

Pojemnik z tworzywa sztucznego 5 l

Pojemnik z tworzywa sztucznego 10 l

12. UWAGI DODATKOWE

W przypadku gdy do wykonania prac używanych jest kilka opakowań o różnych numerach produkcyjnych zaleca się ich ujednoludnienie poprzez wymieszanie w dodatkowym pojemniku.
Karta Charakterystyki produktu dostępna na żądanie.

Dane producenta:

CC-Dr. Schutz GmbH
Holbeinstraße 17
D-53175 Bonn
Tel: +49 228/95 35 2-0
Fax: +49 228/95 35 2-46
E-Mail: export@dr-schutz.com

Dane dystrybutora w Polsce:

Dr. Schutz Polska Sp. z o.o
ul. Dekoracyjna 3
65-722 Zielona Góra
Polska
Tel. +48 600 093 180
dr-schutz@dr-schutz.eu

Informacje produktowe

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszej informacji zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość wyrobów, pod warunkiem, że zostaną spełnione wytyczne i normy, i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą. W momencie wydania nowego opracowania karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.