

INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K ImpactOil Color RÓŻNE KOLORY



Naturalny olej do podłóg do najwyższych wymagań

Barwiony 2-składnikowy olej 2K High Solid Oil na bazie roślinnej do podłóg drewnianych. Podkreśla naturę drewna, zachowując wyjątkową wytrzymałość. Dzięki temu nadaje się do obszarów publicznych i prywatnych, a nawet do obszarów wilgotnych o najwyższych wymaganiach. Dzięki dobrym właściwościom wnikania drewno jest konserwowane, przy czym zachowuje oddychalność i otwarte pory. 2-składnikowa technologia LOBASOL 2K Technologie pozwala zredukować nakłady na pielęgnację i równocześnie uzyskać lepszą odporność na wodę i chemikalia.

- Wyśmienita odporność na wodę, nadaje się także do parkietu w wilgotnych obszarach, takich jak łazienki czy strefy wellness
- Oszczędna obróbka w systemie 1-dniowym
- Niskie zużycie, bardzo duża wydajność
- 100% wolny od rozpuszczalników ciał stałych
- Możliwość mieszania wszystkich wariantów między sobą.
- Bezpieczna i łatwa obróbka

Obszar zastosowań:

Do profesjonalnego barwienia parkietu i drewnianych podłóg. Nadaje się przede wszystkim do drewna liściastego o dużych porach (dąb, jesion). Nadaje się do pierwszej obróbki impregnującej drewnianych podłóg. Nadaje się także do pomieszczeń narażonych na większą wilgotność, takich jak łazienki, strefy wellness itp. Antypoślizgowość wg BGR 181 i DIN 51130, grupa klasyfikacji R10. Nadaje się do zabawek, spełnia wymagania DIN EN 71-3 „Migracja określonych elementów”. Nadaje się do prawie wszystkich europejskich i egzotycznych gatunków drewna. Przestrzec listy gatunków drewna LOBA, którą można znaleźć pod adresem www.loba.de. W razie wątpliwości wymagany jest kontakt z fabryką.



Dane produktów

Nr artykułu
10610

750 g	4	400
-	4	400

Wszystkie kolory są dostępne w puszkach wzornikowych 100 ml
10610-90 / MusterSet / 17 x 100ml + 5 x 100ml PreTone



INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K ImpactOil Color RÓŻNE KOLORY



Dane produktów

Ciała stałe	99,3 ±2%
Składniki	modyfikowane oleje roślinne, pigmenty, sykatywy niezawierające kobaltu
Przechowywanie i transport	Stabilność przy przechowywaniu przez 36 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Niewrażliwy na mróz.
GISCODE	Ö10/DD+



Brak gwarancji koloru



Instrukcje przetwarzania

- Wyrobić masę, dodać utwardzacz w stosunku 10:1 i ostrożnie wymieszać (także maszynowo przy pomocy mieszalnika do farb LOBATOOL). Jeżeli mieszanka jest wykonywana z częściowych ilości produktów, należy zachować ich odpowiedni stosunek. Po zmieszaniu olej przezroczysty należy zużyć w ciągu 2 godzin, a olej kolorowy w ciągu 1 godziny.
- Powierzchnia musi być poprawnie przeszlifowana, maks. wilgotność drewna 12%.
- Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń. Temperatura pomieszczenia od +15°C do +25°C, względna wilgotność powietrza od 40% do 65%, temperatura materiału od +18°C do +25°C. Dostatecznie wentylować pomieszczenia robocze.
- W przypadku innych metod aplikacji parametry, jak czasy schnięcia i zużycie, mogą odbiegać.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Barwa własna użytego drewna, jego struktura i porowatość oraz precyzja szlifowania mają znaczący wpływ na uzyskiwaną barwę. Bez względu na wrażenia wizualne zalecamy wykonanie próby na oryginalnym drewnie przy użyciu techniki szlifowania stosownej zgodnie z przepisami budowlanymi i, w razie potrzeby, uzyskanie zgody od inwestora.
- Przestrzegać „Instrukcji szlifowania i barwienia” firmy LOBA.
- Przed użyciem wariantów kolorystycznych zalecamy najpierw nanoszenie próbne w celu oceny uzyskiwanego odcienia i całkowitego wrażenia wizualnego. Odcienie kolorów można ze sobą mieszać. W celu rozjaśnienia lub redukcji krycia można domieszać wariant przezroczysty. W celu osiągnięcia równomiernego koloru konieczne jest nasycenie pigmentem, rozcieńczenie może nastąpić przy użyciu maksymalnie trzech części neutralnych na jedną część koloru.
- Jeżeli w przypadku dużych powierzchni wymagana jest ilość większa niż jeden pojemnik, przed rozpoczęciem pracy należy przygotować mieszankę w naczyniu roboczym.
- W przypadku namokniętych powierzchni w wyniku głębokiego wnikania pigmentów w drewno późniejsze przywrócenie powierzchni do stanu oryginalnego jest niemożliwe.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.

Rozcieńczalnik

W celu rozjaśnienia koloru lub redukcji krycia mieszać z wariantem przezroczystym. Maks. 3 części przezroczyste na jedną część koloru.

Urządzenie nanoszące/zużycie materiału

Szpachelka płaska LOBATOOL / za wniosek ok. 30 g/m² (33 m²/kg) w zależności od chłonności podłoża. Wyrównanie przy użyciu specjalnego pada LOBATOOL bezowego.

Czas schnięcia

- Możliwość chodzenia po 12 godzinach
- Nadaje się do użytkowania po 48 godzinach.
- Przykrycie po 10 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBATOOL Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.



INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K ImpactOil Color RÓŻNE KOLORY



Instrukcje przetwarzania

Opcjonalna obróbka wstępna do osiągnięcia efektów specjalnych

Bejca pigmentowa:

- PreTone

Aplikacja szpachelką:

- Nanieść olej płaską szpachelką LOBATOOL.
- Pozwolić na zadziałanie.
- Około 20 minut po rozpoczęciu nanoszenia oleju wyrównać maszyną jednotarczową z beżowym padem specjalnym LOBATOOL.
- Nanieść szpachelką drugą warstwę.
- Pozwolić na zadziałanie.
- Około 20 minut po rozpoczęciu nanoszenia oleju wyrównać maszyną jednotarczową z beżowym padem specjalnym LOBATOOL.

Zastosowanie na podłogach z fugami i fazowanymi balami — użycie pada:

Nanieść HS 2K ImpactOilColor bezpośrednio na specjalny pad LOBATOOL. Wetrzeć olej, używając maszyny jednotarczowej. Wyrównać maszyną jednotarczową z nowym (suchym) beżowym padem specjalnym LOBATOOL. Schnięcie przez noc. Nałożyć HS 2K ImpactOilColor bezpośrednio na beżowy pad specjalny LOBATOOL. Wetrzeć olej, używając maszyny jednotarczowej. Wyrównać maszyną jednotarczową z nowym (suchym) beżowym padem specjalnym LOBATOOL. Pozostałe informacje dotyczące tej techniki znajdują się w naszych „Poradach technicznych” na stronie www.loba.de.

Ważne wskazówki

Aplikacja natryskowa jest niedopuszczalna.

Nadwyżka materiału musi zostać kompletnie zebrana podczas wyrównywania. Na drewnie egzotycznym możliwe są opóźnienia w schnięciu.

Nasączone szmatki, pady i inne środki robocze przechowywać w zamkniętych pojemnikach, olej w połączeniu z pyłem szlifierskim, szmatkami do materiału itp. nawilżyć wodą lub przechowywać w zamkniętym wiadrze albo zutylizować jako materiały groźne dla bezpieczeństwa przeciwpożarowego — w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu. Aplikacje szpachelką są możliwe tylko w przypadku podłóg drewnianych ze szczelnymi fugami. Olej znajdujący się w fugach nie wysycha przez dłuższy czas.



INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K ImpactOil Color RÓŻNE KOLORY



Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55% do 65% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBATool Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Sklejanie krawędzi: Parkiet, podłogi, drewniana mozaika, parkiet podłużny ułożony na sztorc oraz parkiet ułożony na ogrzewaniu podłogowym, jak również gatunki drewna o krótkim czasie zmiany wilgotności (np. buk) niesklejone w sposób uniemożliwiający przesuwanie pracują mocno w przypadku wahań klimatu pomieszczenia (wilgotność powietrza, temperatura). W przypadku zastosowania olejów nie może dochodzić do powstawania szczelin obrysowych.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzeseł, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

